

# AVALIAÇÃO DE CURSOS

SEMESTRE

2024.2

CENTRO

Todos

CURSO

Todos

14.597

MATRICULADOS

3.715

RESPOSTAS

53

CURSOS AVALIADOS

25,45%

PARTICIPAÇÃO

4

ASPECTOS AVALIADOS

## SELECIONAR ASPECTO AVALIADO

Selecionar tudo

2.2. Oferece oportunidades e experiências significativas (ex: monitoria, estágios, pesquisa, extensão e intercâmbios internacionais).

1. Como você avalia a COORDENAÇÃO DO SEU CURSO?

3. Em uma escala de 0 a 10, qual a probabilidade de você recomendar o seu curso para um amigo ou colega? (0 a 6 = Não recomenda; 7 e 8 = Recomenda parcialmente; 9 e 10= Recomenda).

2.1. As disciplinas contribuem para a sua formação como cidadão e como profissional, preparando para o mundo do trabalho.

## MÉDIA GERAL POR ASPECTO

9,13

2024.2

## MÉDIA GERAL POR ASPECTO - CENTROS

9,33

CCG

9,14

CCJ

9,13

8,91

CCT

2024.2

## DADOS SEGUNDO CENTROS | CURSOS

CENTRO	MATRICULADOS	RESPOSTAS	PARTICIPAÇÃO	NOTA MÉDIA
CCG	2.794	627	22,44%	9,33
CCJ	2.850	761	26,70%	9,13
CCS	5.712	1.524	26,68%	9,17
CCT	3.241	803	24,78%	8,90
<b>Total</b>	<b>14.597</b>	<b>3.715</b>	<b>25,45%</b>	<b>9,13</b>

## DETALHAMENTO PERGUNTAS

SEMESTRE	1. Como você avalia a COORDENAÇÃO DO SEU CURSO?	2.1. As disciplinas contribuem para a sua formação como cidadão e como profissional, preparando para o mundo do trabalho?
2024.2	9,21	
CCG	9,45	
NEGÓCIOS	10,00	
MODA	9,81	
MARKETING (T)	8,07	
MARKETING (B)	9,67	
JORNALISMO	9,11	
FINANÇAS	9,33	
DESIGN DE MODA	9,97	
DESIGN	9,66	
<b>Total</b>	<b>9,21</b>	

## MÉDIA GERAL POR ASPECTO - UNIFOR

9,21

1. Como você avalia a COORDENAÇÃO DO SEU CURSO?

9,12

2.1. As disciplinas contribuem para a sua formação como cidadão e como profissional, preparando para o mundo do trabalho?

9,03

2.2. Oferece oportunidades e experiências significativas (ex: monitoria, estágios, pesquisa, extensão e intercâmbios internacionais)?

2024.2